



技术要求

1. 基础图是按地耐力 $100-150\text{KN/m}^2$ 粘性土设计, 如实地情况有出入时, 则需打入木桩, 允许修改或重新设计。
2. 锻锤基础必须预先留出地基螺栓预留孔, 待设备到厂核对无误后, 方可进行二次浇灌各地脚螺栓孔, 否则因此尺寸错误而造成的后果由客户自己承担。
3. 混凝土采用C30号以上浇灌, 如地下水较高且有侵蚀时, 宜采用矿渣硅酸盐水泥, 石子采用不低于200号碎石, 基础上平面和砧座坑底面必须一次抹平, 水平度允差不超过 $1:1000$ 。
4. 钢筋在砧座下采用16Mn或5号变形钢筋, 其它部分用A₁钢。
5. 砧座之下枕木采用一级落叶松或横纹承压允许强度不低于 2MPa 弹性模量不低于 300MPa 的其它硬木, 其绝对含水率不得大于 25% , 并作防腐处理。
6. 枕木按图用螺栓紧固, 上下面留加工余量, 刨平上下平面, 上下面平行度允差不超过 0.3mm , 枕木放入地基坑后, 重新找枕木上平面的水平度, 允差不超过 $1:1000$, 否则现场修整枕木上平面。枕木所属螺栓, 吊环, 垫板由用户自备。
7. 砧座放入地基坑内, 周围楔木紧固, 并用沥青浇灌或浸沥青布塞紧, 楔木用户自备。
8. 本地基图坑深度尺寸未考虑地基下沉因素, 用户可将坑深度减小 10mm 以内; 未考虑调整楔铁厚度, 如机身需调整楔铁, 坑深度尺寸应相应减少。

序号	简图	直径	长度(mm)	数量	共长(m)
8		φ12	1850	8	14.80
7		φ8	660	18	11.88
6		φ8	1470	20	29.40
5		φ12	2020	16	32.30
4		φ10	1160	36	41.76
3		φ10	1730	24	41.52
2		φ12	1880	13	24.44
1		φ12	2480	10	24.80

图 14

钢筋表